



Settore Bilancio, Ragioneria e Società Partecipate

Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011

ORGANISMO: CONSORZIO FARMACEUTICO INTERCOMUNALE

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazioni; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Organismo partecipato dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
Consorzio Farmaceutico Intercomunale	33,33%*

*La quota di partecipazione è stata definita dal CFI, ma non è stata ratificata dal Consiglio Comunale del Comune di Salerno. Pertanto, la stessa non rappresenta acquiescenza.

Alla data del 31.12.2023 dal raffronto dei dati contabili dell'organismo e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Società	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/società
0	0	23.748,00	23.748,00*

I predetti crediti/debiti sono rappresentati al netto dell'IVA, se e in quanto dovuta.

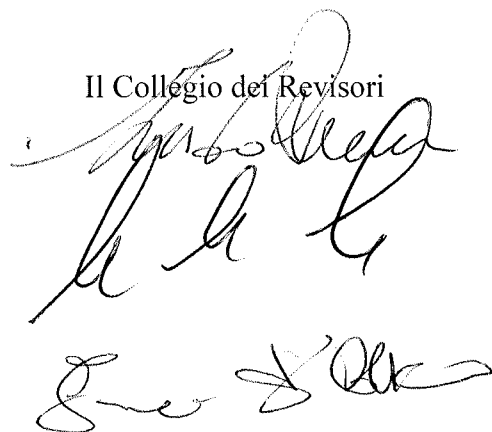
*

CUP anno 2021	€ 1.976,00
CUP anno 2021	€ 297,00
CUP anno 2022	€ 2.276,00

CUP anno 2023	€ 1.438,00
TARI anno 2019	€ 5.572,00
TARI anno 2022	€ 8.230,00
TARI anno 2023	€ 3.959,00
TOT	€ 23.748,00

Salerno 03/04/2025

Il Collegio dei Revisori



Il Dirigente

Dr.ssa Francesca Tommasino

